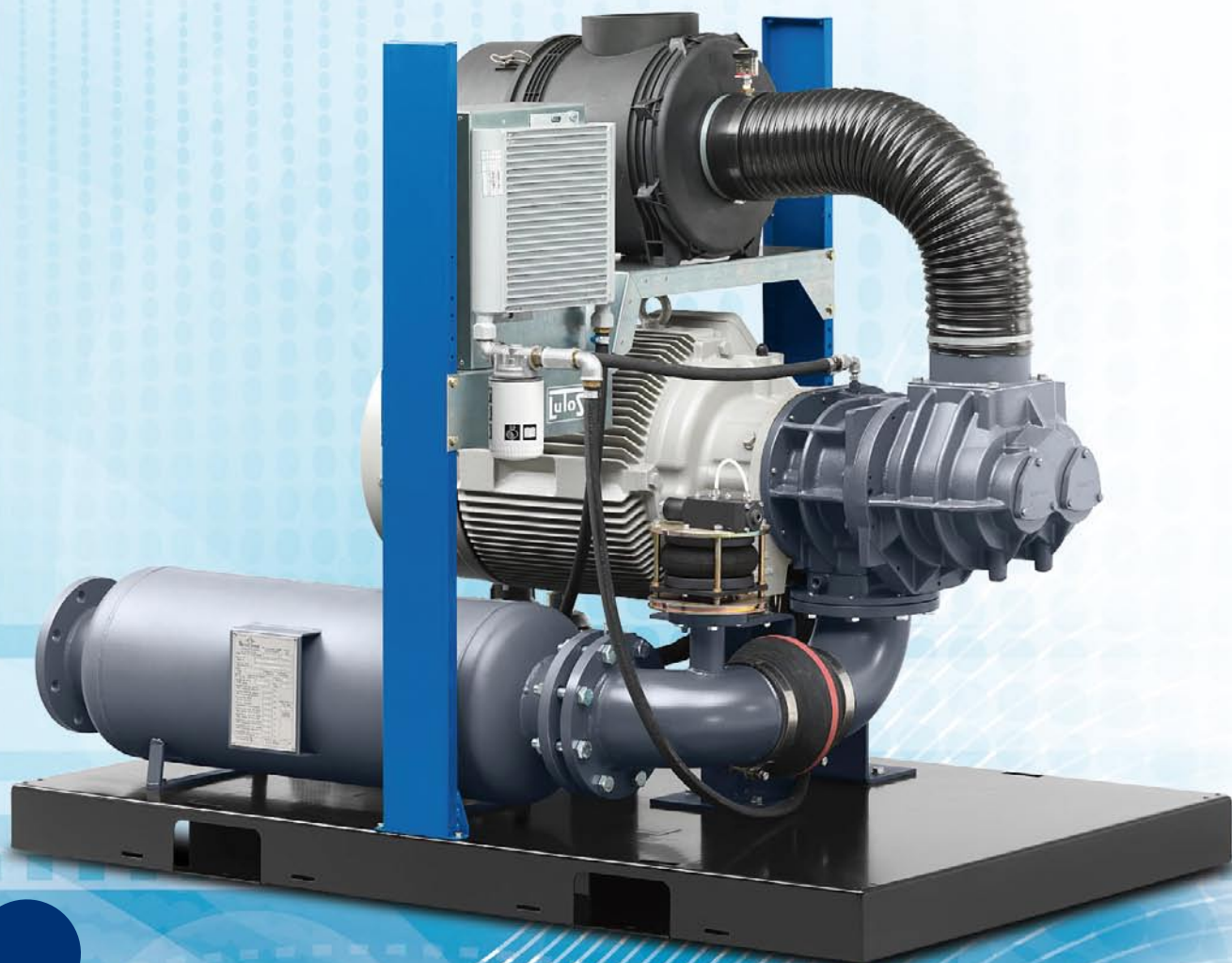


OVERPRESSURE
ИЗБЫТОЧНОЕ ДАВЛЕНИЕ
PŘETLAK



**CATALOGUE OF STANDARD BLOWER
PACKAGES OF THE SDT RANGE**

**КАТАЛОГ СТАНДАРТНЫХ НАГНЕТАТЕЛЬНЫХ АГРЕГАТОВ
С ВИНТОВЫМ НАГНЕТАТЕЛЕМ СЕРИИ SDT**

**KATALOG STANDARDNÍCH AGREGÁTŮ
SE ŠROUBOVÝM DMYCHADLEM ŘADY SDT**

TOP 5

1

Average energy savings 35% at 1000 mbar overpressure / Энергосбережение до 35%, при 100 кПа избыточного давления / Průměrná úspora el. energie 35% při přetlaku 100 kPa

2

Low noise level / Низкий уровень шума / Nízká hluchost

3

Additional efficiency increase by use of gearbox / Дополнительное увеличение эффективности применения, путем замены ременного привода редуктором / Dodatečné navýšení účinnosti soustrojí využitím převodovky

4

Elmotor with Eff1 / Двигатель с классом эффективности EFF1 / Elektromotor s účinností Eff1

5

Easy maintenance / Упрощенное техническое обслуживание / Snadná údržba



Applications
Использование
Použití

Drying
Сушка
Sušení

Aeration systems
Аерационные системы
Provdzušňovací systémy

Pneumatic transport
Пневмотранспорт
Pneudoprava

Combustion support
Поддержание процесса горения
Podpora spalování

Applications / Применение / Aplikace

Waste treatment plants / Станции очистки сточных вод
Čistírny odpadních vod



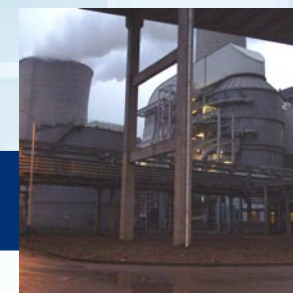
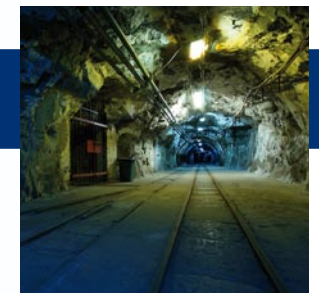
Pneumatic conveying / Пневмотранспорт
Pneumatická přeprava

Chemical industry / Химическая промышленность
Chemický průmysl



Food industry / Пищевая промышленность
Potravinářský průmysl

Mining / Горнодобывающая промышленность
Důlní činnosti



Power plants / Электростанции
Elektrárny



Usage: For oil-free transport and pressurization of air.

Cases where a frequency inverter would be used must be discussed with the supplier (LUTOS).

Basic scope of supply:

1. Base frame with forklift slots
2. 100% oil-free element
3. Integrated gear-box
4. TEFC Eff 1 motor
5. Air-outlet (silencer, PVO)
6. Oil-circuit (pump and cooler)
7. Air-inlet (filter)
8. Discharge pressure gauge
9. Oil pressure switch
10. Decoupling between air filter and element
11. Decoupling between element and pulsation damper

Accessories

1. Canopy (max. 78 dB(A))
2. Electro control system in separate box
3. Frequency convertor
4. Complete with FD enabled motor

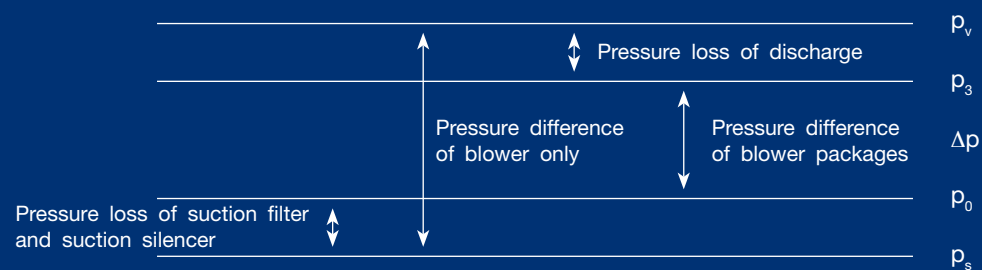
Engineering Service

1. Software for determining the optimal model and blower efficiency, blower input power, temperature of the compressed air and electric motor optimization, etc.
2. Consulting services in the field of air distribution.
3. Calculation of the forced ventilation of the blower house

Air conditions

Air implementation of product: WT ČSN EN 60721-3-3
Placement category of product: ČSN EN 60721-3-3
3K7L, 3B1, 3C3, 3S2, 3M3

PRESSURE RATE OF BASIC BLOWER PACKAGES



- p_s – suction pressure of the blower suction flange is lower about pressure loss of suction filter and suction silencer than atmospheric pressure
 p_0 – atmospheric pressure
 p_3 – pressure of the discharge flange of the blower packages is lower about loss in the discharge silencer and about loss of non-return flap valve, T-piece, safety valve and compensator than pressure of the discharge flange of the blower only
 p_v – pressure of the discharge flange of the blower only



Исполнение: Агрегаты укомплектованы всеми необходимыми компонентами, обеспечивающими безаварийную эксплуатацию. В случае необходимости использования частотного преобразователя, просим Вас связаться с сотрудниками производителя (LUTOS).

Основное оборудование

1. Базовая рама с вилочным креплением
2. 100% безмасляный элемент
3. Редуктор
4. Мотор TEFC Eff 1
5. Элемент выпуска воздуха (глушитель, PVO)
6. Масляный круг (насос и охлаждение)
7. Элемент впуска воздуха (фильтр)
8. Манометр
9. Переключатель давления масла
10. Разъединитель между воздушным фильтром и элементом
11. Разъединитель между элементом и глушителем пульсаций

Специальные принадлежности

1. Противошумный кожух – макс. показатель шума макс. 78 dB(A)
2. Шкаф управления
3. Частотный преобразователь
4. Комплект с мотором, подготовленным для использования ЧП

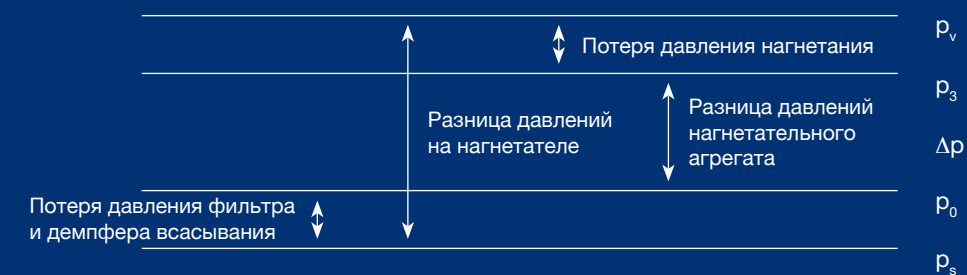
Инженерные службы

1. Программное обеспечение для определения оптимального типа и производительности нагнетателя, потребляемой мощности, температуры среды на стороне нагнетания, оптимизации электродвигателя, и пр.
2. Консультационная деятельность в области обработки сжатого воздуха.
3. Расчёты принудительной вентиляции машинного зала.

Климатическое исполнение

Климатическое исполнение изделия: WT ČSN EN 60721-3-3
Категория размещения изделия: ČSN EN 60721-3-3
7L, 3B1, 3C3, 3S2, 3M3

СООТНОШЕНИЯ ДАВЛЕНИЙ СТАНДАРТНОГО АГРЕГАТА



- p_s – давление на всасывающем фланце нагнетателя, меньше атмосферного давления на величину потери давления на фильтровальном вкладыше и в демпфере всасывания
 p_0 – атмосферное давление
 p_3 – давление на фланце напорного выхода нагнетательного агрегата, ниже давления на фланце напорного выхода нагнетателя на величину потери давления в демпфере нагнетания и величину потери давления на обратном клапане, на T-образном звене предохранительного клапана и на компенсаторе
 p_v – давление на фланце напорного выхода нагнетателя

Our catalogue is updated once a year. In the view of development and improvement of utility values of Lutos products, it is possible that some information can be slightly changed within a year. It is therefore recommended that you verify particular data in our updated catalogue in PDF format at our Website www.lutos.cz.

Каталог обновляется один раз в год. Учитывая развитие и улучшение потребительских свойств изделий фирмы ЛУТОС, могут возникнуть некоторые мелкие отклонения от данных, приведенных в каталоге. В связи с этим рекомендуем проверить конкретные данные изделий в постоянно обновляющемся каталоге в формате PDF на сайте www.lutos.cz



Použití: Pro bezolejovou dopravu a stlačování vzduchu.

Případy s využitím motoru na frekvenční měnič je nutno projednat s dodavatelem (LUTOS).

Základní vybavení

1. Základní rám s otvory pro manipulaci
2. Šroubové dmychadlo
3. Integrovaná převodovka
4. TEFC Eff 1 motor
5. Tlumič výtlačku s PVO
6. Olejový okruh (čerpadlo a chladič)
7. Tlumič a filtr sání
8. Manometr
9. Spínač tlaku oleje
10. Pružné oddělení tlumiče sání a dmychadla
11. Pružné oddělení dmychadla a tlumiče výtlačku

Zvláštní příslušenství

1. Protihlukový kryt max. 78 dB(A)
2. Elektrická řídicí jednotka v samostatné skříni
3. Frekvenční měnič
4. Motor s úpravou pro FM

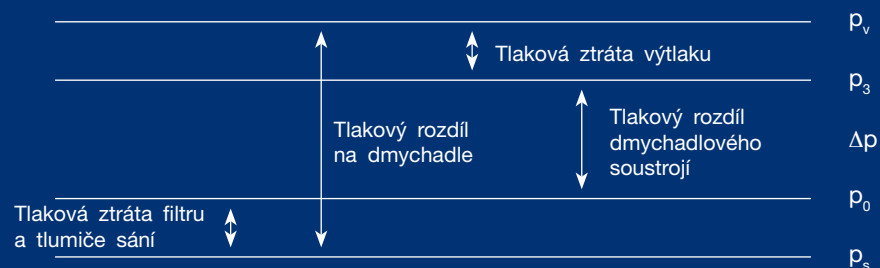
Inženýrské služby

1. Software na určení optimálního typu a výkonnosti dmychadla, příkonu, teploty vzdušiny na výtlačku z dmychadla, optimalizace elektromotoru,...
2. Poradenská činnost v oblasti rozvodů stlačeného vzduchu
3. Výpočty nucené ventilace strojovny

Klimatické podmínky

Klimatické provedení výrobku: WT ČSN EN 60721-3-3
 Kategorie umístění výrobku: ČSN EN 60721-3-3
 3K7L, 3B1, 3C3, 3S2, 3M3

TLAKOVÉ POMĚRY STANDARDNÍHO SOUSTROJÍ



p_s – tlak na sací přírubě dmychadla, je nižší než tlak atmosférický o tlakovou ztrátu na filtrační vložce a v tlumiči sání
 p_0 – tlak atmosférický
 p_3 – tlak na výtlačné přírubě z dmychadlového soustrojí, je nižší než tlak na výtlačné přírubě dmychadla o tlakovou ztrátu v tlumiči výtlačku a tlakovou ztrátu na zpětné klapce, T-kusu pojistného ventilu a kompenzátoru
 p_v – tlak na výtlačné přírubě dmychadla

Katalog je aktualizován 1x ročně. Vzhledem k vývoji a zlepšování užitečných vlastností výrobků LUTOS může v průběhu této doby dojít k drobným změnám údajů uvedených v katalogu. Doporučujeme proto konkrétní údaje ověřit v aktualizovaném katalogu ve formátu PDF na stránkách www.lutos.cz.

Reliable and efficient

LUTOS has been striving for the best reliability of its products since 1992. Each order is given maximum attention to ensure customer satisfaction. Our new products - screw blowers and turbo blowers - help us achieve new levels of efficiency and power consumption savings. We maximize those qualities in our Blue line of products.

Screw technology

Thanks to its simple design concept and resulting high reliability, the screw compression element has become the market's most popular source of compressed air. Two rotors (male / female) turn into each other, one of them with 50% higher speed. The air is compressed internally between the rotors and the housing.

Noise

As noise is very important factor for the equipment used in environmental applications, the sound pressure level of the screw blower including sound enclosure was limited to up to 74 dB(A) for 0,6 bar and up to 78 dB(A) for 1 bar of differential pressure. This noise level meets common requirements of users and customers.

Pulsations

The air pulsation effect on the package is eliminated by decoupling between the air filter and the screw element and decoupling between the element and the pulsation damper.

Vibrations

The working principle of the screw blower helps to reduce the vibration level of the package so that there is no need for anchoring the base frame.



Design

The new LUTOS screw blower package offers a complete solution with a high-efficiency screw element, a TEFC IP55 electric motor and gear box, ensuring permanent alignment during transport, installation and operation and reduced level of drive losses. The unit allows wide regulation range without speed windows





Винтовая технология

Технология винтовых элементов, применяющихся для компрессии воздуха, имеет более чем 50-ти летний стаж, во время которого были доказаны преимущества простого дизайна, высокой продуктивности и надежности, что позволяет данной технологии занимать лидирующее положение на рынке сжатого воздуха.

Два ротора («мальчик» и «девочка») вращаются рядом друг другом, при этом один со скоростью, превышающей скорость вращения второго на 50%. Компрессия воздуха проходит внутри, между роторами и телом нагнетателя.

Шум

Так как показатель шума является очень важным фактором на объектах по экологии, новое оборудование, при эксплуатации, не превысит показатель шума в макс. 74/78 dB(A) (при использовании шумозащитного кожуха от LUTOS). Таким образом, данный параметр в полной мере отвечает основным требованиям заказчиков.

Пульсации

Эффект пульсации был максимально снижен, благодаря использованию гибких соединений между воздушным фильтром и нагнетательным элементом, а так же путем установки специального соединения между демпфером и нагнетательным элементом.

Вибрации

Принцип работы винтового элемента помогает снизить уровень вибраций агрегата. Таким образом, необходимость жесткого крепления машины полностью исчезает.

Конструкция



Новые винтовые воздуходувки Lutos предлагают комплексное решение, в которое входит винтовой элемент повышенной эффективности, TEFC IP55 электродвигатель, редуктор. Конструкция без проблем переносит транспортировку и рассчитана на простую установку на объекте. Благодаря новым технологиям существенно снижен уровень шума при эксплуатации.

Spolehlivé a efektivní

LUTOS zajišťuje tu nejvyšší spolehlivost svých výrobků od roku 1992. Každé objednávce je věnována maximální pozornost, aby byli naši zákazníci vždy spokojeni.

Naše nové výrobky – šroubová dmyhadla a turbo dmyhadla – dosahují nových úrovní účinnosti a úspor elektrické energie. Tyto kvality zdůrazňuje řada našich výrobků pod značkou Blue Line.

Šroubová technologie

Technologie šroubových kompresních elementů je známa více než 50 let. Díky jednoduchému konceptu jeho konstrukce a výsledně vysoké spolehlivosti je šroubový element nejoblíbenější zdroj stlačeného vzduchu. Dva rotory (samec / samice) se otáčejí naproti sobě, přičemž jeden z nich se otáčí o 50% vyšší rychlostí. Mezi rotory a skříní tak dochází k tzv. vnitřní kompresi.

Hlučnost

Hlučnost bývá velmi důležitým faktorem pro zařízení používané v aplikacích životního prostředí. Proto byla tlaková úroveň hluku šroubového dmyhadla včetně protihlukového krytu omezena do max. výše 74 dB(A) při 0,6 bar nebo 78 dB(A) při 1 bar tlakového rozdílu. Takováto úroveň hluku splňuje běžné požadavky uživatelů a zákazníků.

Pulsace

Hlučnost bývá velmi důležitým faktorem pro zařízení používané v aplikacích životního prostředí. Proto byla tlaková úroveň hluku šroubového dmyhadla včetně protihlukového krytu omezena do max. výše 78 dB(A). Takováto úroveň hluku splňuje běžné požadavky uživatelů a zákazníků.

Vibrace

Princip fungování šroubového dmyhadla pomáhá snižovat úroveň vibrací tak, že není potřeba ukoťovat základní rám.

Konstrukce

Nový šroubový dmyhadlový agregát LUTOS nabízí kompletní řešení se šroubovým elementem o vysoké účinnosti, motorem TEFC IP55 a převodovkou. Je zajištěna stálá souosost i během přepravy, instalace a uvedení do provozu, stejně tak jako snížení ztrát na pohonu. Jednotka umožňuje širokou škálu regulace bez rychlostních oken.

Energy savings

In one of the major low-pressure applications – aeration in waste water treatment plants – the blowers consume up to 70% of the total energy consumption. As the standard operation mode in main applications is 24h/7d the energy bill can be reduced by using new screw technology. Also in other applications the energy amounting to 70% of the total lifecycle costs can be reduced substantially.

Энергосбережение

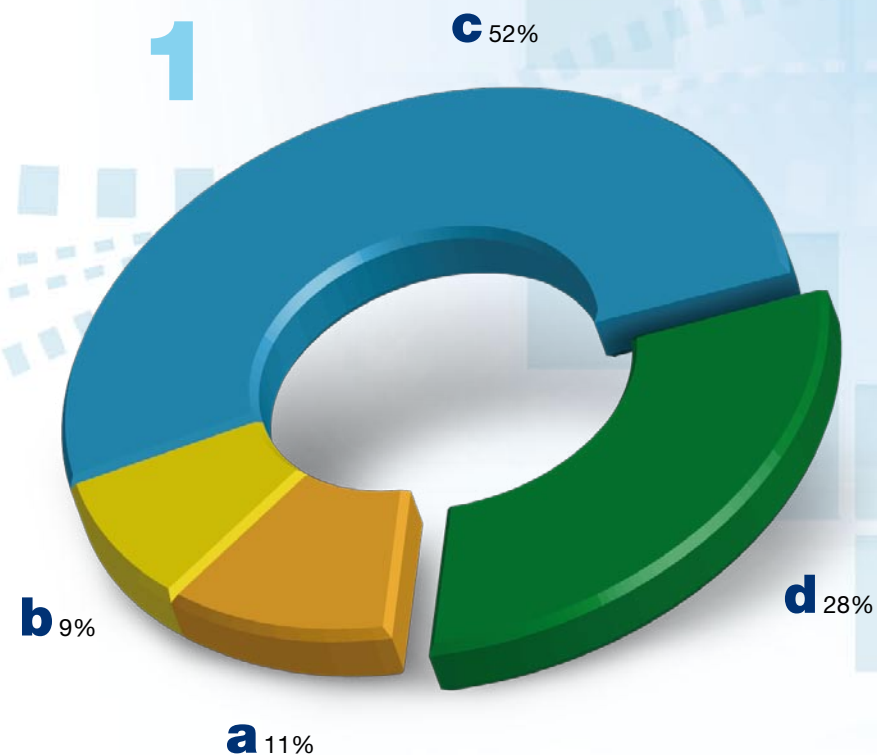
На самых распространенных объектах применения оборудования низкого давления – аэрация на станциях водоочистки – воздуходувки потребляют до 70% энергии от общих потребностей для нормальной работы станции. Помимо этого, стоит заметить что воздуходувки, как правило, работают 24 часа в день, 7 дней в неделю. Таким образом, при использовании новой технологии винтовых воздуходувок, а так же при использовании частотного преобразователя, Вы сможете достигнуть поразительных показателей энергосбережения.

На других объектах применения, использования винтовых воздуходувок так же позволяет существенно, до 70%, уменьшить стоимость электроэнергии на жизненный цикл оборудования.

Úspory energie

Aerace v čistíčkách odpadních vod je jednou z nejrozšířenějších nízkotlakých aplikací. Dmychadla zde spotřebovávají až 70% z celkové spotřebované el.energie. Standardní provoz v hlavních aplikacích je 24 hodin, 7 dní v týdnu. Použití šroubové technologie, případně provoz za použití frekvenčních měničů tak může dramaticky snížit účet za energie.

Také v dalších aplikacích lze během životnosti zařízení dosáhnout významných úspor.



1

Life cycle costs

- a** equipment purchase price
- b** maintenance costs
- c** energy costs
- d** average savings at 100 kPa overpressure

Затраты на жизненный цикл

- a** Закупочная стоимость оборудования
- b** Затраты на техническое обслуживание
- c** Стоимость электроэнергии
- d** Приблизительная экономия при 100 кПа изб. давления

Náklady na životní cyklus

- a** cena zařízení
- b** náklady na údržbu
- c** náklady el. energie
- d** průměrné úspory při přetlaku 100 kPa

2

Average energy savings

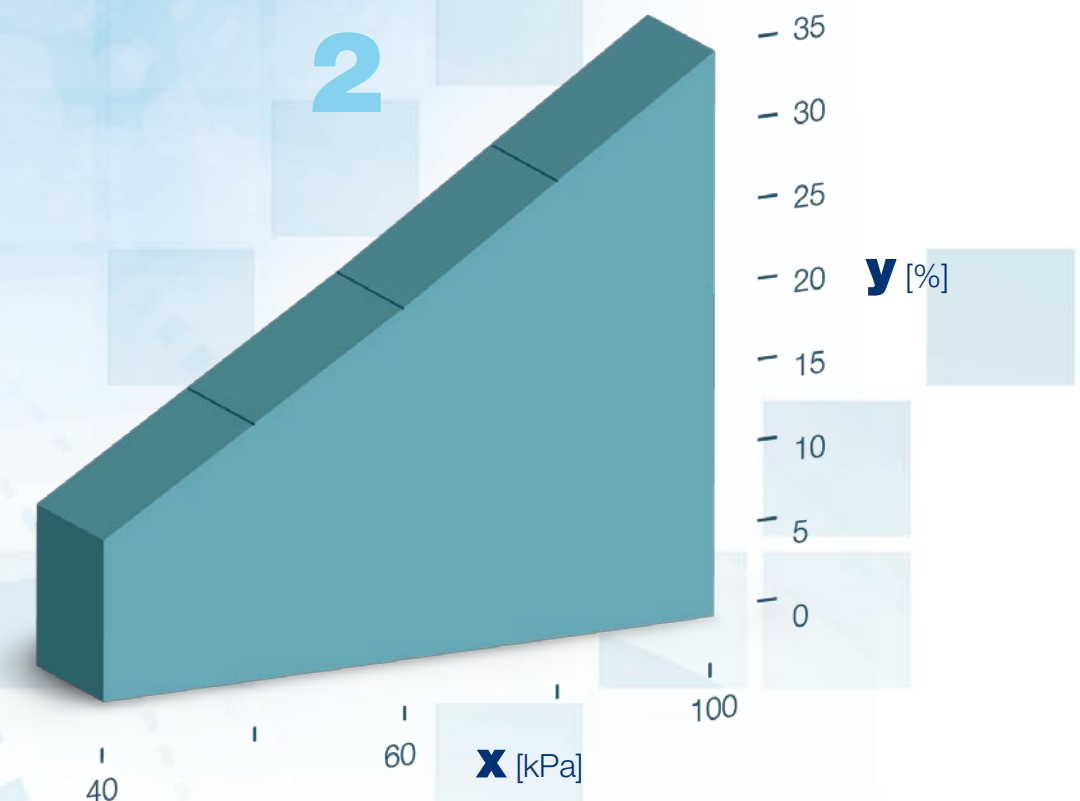
- x** pressure difference
- y** average percentage of energy saving

Приблизительная экономия электроэнергии

- x** Перепад давления
- y** Приблизительная экономия электроэнергии, в процентах

Průměrné úspory el. energie

- x** požadovaný tlakový rozdíl
- y** průměrné hodnoty úspor el. energie



| 50 Hz | | SDT21 / SDT22 | | | | | | | | | | |
|---------|----------|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|
| P (kPa) | Flow FAD | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K |
| 30 | (m³/h) | 320 | 383 | 436 | 523 | 600 | 707 | 813 | 916 | 1007 | 1149 | 1244 |
| 40 | (m³/h) | 313 | 376 | 430 | 517 | 594 | 702 | 808 | 912 | 1002 | 1145 | 1240 |
| 50 | (m³/h) | 306 | 369 | 424 | 511 | 589 | 697 | 804 | 907 | 998 | 1141 | 1235 |
| 60 | (m³/h) | 299 | 363 | 417 | 505 | 583 | 692 | 799 | 903 | 994 | 1136 | 1230 |
| 70 | (m³/h) | 292 | 356 | 411 | 500 | 578 | 687 | 794 | 899 | 990 | 1132 | 1225 |
| 80 | (m³/h) | 285 | 349 | 405 | 494 | 572 | 682 | 789 | 894 | 986 | 1128 | 1221 |
| 90 | (m³/h) | 278 | 343 | 398 | 488 | 567 | 677 | 784 | 890 | 981 | 1124 | 1216 |
| 100 | (m³/h) | 271 | 336 | 392 | 482 | 561 | 672 | 779 | 886 | 977 | 1119 | |

| P (kPa) | Shaft power | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K |
|---------|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 30 | kW | 3.6 | 4.2 | 4.7 | 5.6 | 6.4 | 7.6 | 8.9 | 10.0 | 11.0 | 12.8 | 14.1 |
| 40 | kW | 4.6 | 5.3 | 5.9 | 7.0 | 8.0 | 9.3 | 10.8 | 12.2 | 13.4 | 15.5 | 16.9 |
| 50 | kW | 5.5 | 6.4 | 7.1 | 8.4 | 9.5 | 11.1 | 12.8 | 14.4 | 15.8 | 18.2 | 19.8 |
| 60 | kW | 6.5 | 7.5 | 8.4 | 9.8 | 11.1 | 12.9 | 14.8 | 16.6 | 18.2 | 20.9 | 22.7 |
| 70 | kW | 7.5 | 8.6 | 9.6 | 11.2 | 12.6 | 14.6 | 16.8 | 18.8 | 20.6 | 23.6 | 25.6 |
| 80 | kW | 8.4 | 9.7 | 10.8 | 12.6 | 14.2 | 16.4 | 18.7 | 21.0 | 23.0 | 26.3 | 28.5 |
| 90 | kW | 9.4 | 10.8 | 12.0 | 14.0 | 15.7 | 18.1 | 20.7 | 23.3 | 25.4 | 29.0 | 31.4 |
| 100 | kW | 10.3 | 11.9 | 13.2 | 15.4 | 17.3 | 19.9 | 22.7 | 25.5 | 27.8 | 31.7 | |

| P (kPa) | Discharge temp. | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K |
|---------|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|
| 30 | °C | 48 | 49 | 49 | 49 | 49 | 50 | 51 | 51 | 52 | 53 | 54 |
| 40 | °C | 59 | 59 | 59 | 59 | 59 | 59 | 60 | 61 | 62 | 64 | 65 |
| 50 | °C | 69 | 68 | 68 | 67 | 67 | 67 | 68 | 69 | 70 | 72 | 73 |
| 60 | °C | 78 | 77 | 76 | 75 | 75 | 74 | 74 | 74 | 75 | 76 | 77 |
| 70 | °C | 88 | 86 | 85 | 83 | 82 | 81 | 80 | 80 | 80 | 81 | 82 |
| 80 | °C | 98 | 96 | 95 | 93 | 91 | 90 | 89 | 89 | 89 | 90 | 92 |
| 90 | °C | 107 | 105 | 103 | 101 | 99 | 97 | 96 | 95 | 96 | 97 | 99 |
| 100 | °C | 117 | 114 | 112 | 109 | 107 | 105 | 103 | 102 | 102 | 104 | |

Reference conditions: 20deg C, 1 bar and 0% RH
 El. motor size: SDT21 18,5 kW
 SDT22 30,0 kW

| 50 Hz | | SDT31 / SDT32 / SDT33 | | | | | | | | | | |
|---------|----------|-----------------------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| P (kPa) | Flow FAD | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K |
| 30 | (m³/h) | 768 | 939 | 1,116 | 1,258 | 1,429 | 1,560 | 1,737 | 1,855 | 2,018 | 2,150 | 2,303 |
| 40 | (m³/h) | 751 | 925 | 1,106 | 1,249 | 1,420 | 1,551 | 1,728 | 1,846 | 2,010 | 2,143 | 2,296 |
| 50 | (m³/h) | 733 | 911 | 1,096 | 1,239 | 1,410 | 1,542 | 1,720 | 1,838 | 2,002 | 2,135 | 2,289 |
| 60 | (m³/h) | 716 | 897 | 1,085 | 1,229 | 1,401 | 1,533 | 1,711 | 1,830 | 1,994 | 2,128 | 2,283 |
| 70 | (m³/h) | 698 | 883 | 1,075 | 1,220 | 1,392 | 1,524 | 1,703 | 1,821 | 1,986 | 2,121 | 2,276 |
| 80 | (m³/h) | 681 | 869 | 1,065 | 1,210 | 1,383 | 1,516 | 1,694 | 1,813 | 1,978 | 2,114 | 2,269 |
| 90 | (m³/h) | 663 | 855 | 1,054 | 1,200 | 1,374 | 1,507 | 1,686 | 1,805 | 1,969 | 2,106 | 2,262 |
| 100 | (m³/h) | 646 | 841 | 1,044 | 1,190 | 1,365 | 1,498 | 1,677 | 1,796 | 1,961 | 2,099 | 2,255 |

| P (kPa) | Shaft power | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K |
|---------|-------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 30 | kW | 8.7 | 10.3 | 12.1 | 13.8 | 16.0 | 17.7 | 20.0 | 21.6 | 23.9 | 26.0 | 28.8 |
| 40 | kW | 10.8 | 12.8 | 14.9 | 17.0 | 19.5 | 21.4 | 24.1 | 26.0 | 28.6 | 31.0 | 34.1 |
| 50 | kW | 13.0 | 15.3 | 17.8 | 20.1 | 23.0 | 25.2 | 28.2 | 30.3 | 33.3 | 36.0 | 39.4 |
| 60 | kW | 15.2 | 17.8 | 20.7 | 23.3 | 26.5 | 29.0 | 32.3 | 34.7 | 37.9 | 41.0 | 44.7 |
| 70 | kW | 17.4 | 20.3 | 23.6 | 26.5 | 30.0 | 32.7 | 36.5 | 39.0 | 42.6 | 45.9 | 50.0 |
| 80 | kW | 19.6 | 22.8 | 26.4 | 29.6 | 33.5 | 36.5 | 40.6 | 43.4 | 47.3 | 50.9 | 55.3 |
| 90 | kW | 21.7 | 25.4 | 29.3 | 32.8 | 36.9 | 40.3 | 44.7 | 47.7 | 52.0 | 55.9 | 60.6 |
| 100 | kW | 23.9 | 27.9 | 32.2 | 35.9 | 40.4 | 44.0 | 48.9 | 52.1 | 56.6 | 60.9 | 65.8 |

| P (kPa) | Discharge temp. | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K |
|---------|-----------------|-----|-----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 30 | °C | 54 | 53 | 53 | 53 | 53 | 53 | 53 | 53 | 54 | 54 | 55 |
| 40 | °C | 61 | 61 | 60 | 60 | 60 | 60 | 61 | 61 | 62 | 63 | 64 |
| 50 | °C | 68 | 68 | 67 | 67 | 67 | 68 | 68 | 69 | 70 | 71 | 72 |
| 60 | °C | 75 | 74 | 74 | 74 | 74 | 74 | 74 | 75 | 76 | 77 | 79 |
| 70 | °C | 82 | 81 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 81 | 82 | 83 | 84 |
| 80 | °C | 90 | 88 | 87 | 86 | 86 | 85 | 86 | 86 | 87 | 88 | 90 |
| 90 | °C | 96 | 94 | 92 | 91 | 91 | 91 | 91 | 91 | 92 | 93 | 94 |
| 100 | °C | 102 | 100 | 98 | 97 | 96 | 96 | 95 | 96 | 96 | 97 | 98 |

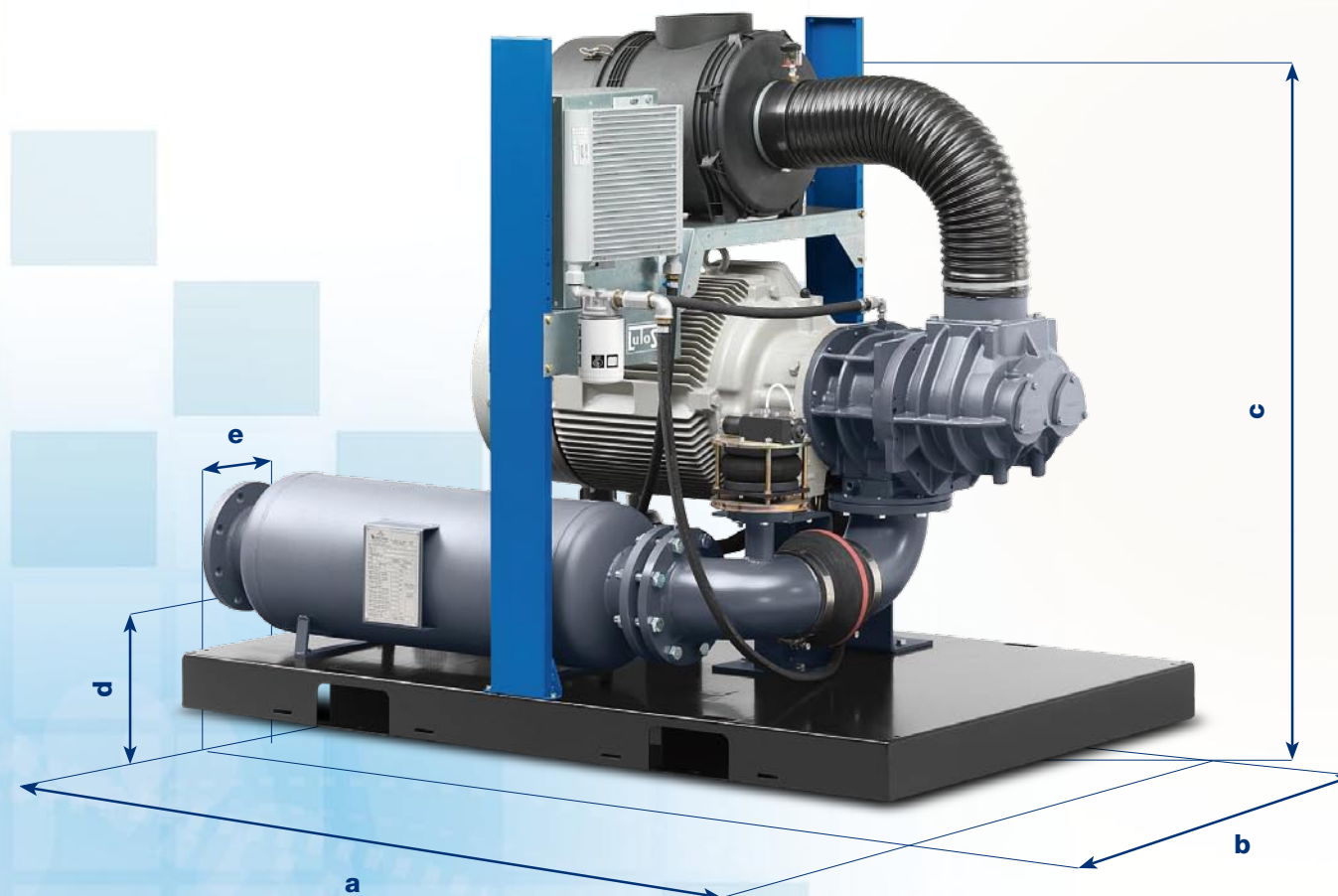
Reference conditions: 20deg C, 1 bar and 0% RH
 El. motor size SDT31 37,0 kW
 SDT32 55,0 kW
 SDT33 75,0 kW

| 50 Hz | | SDT41 / SDT42 / SDT43 | | | | | | | | | | |
|---------|----------|-----------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| P (kPa) | Flow FAD | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K |
| 30 | (m³/h) | 2693 | 2881 | 3106 | 3293 | 3514 | 3678 | 3895 | 4074 | 4214 | 4475 | 4651 |
| 40 | (m³/h) | 2669 | 2858 | 3083 | 3270 | 3492 | 3656 | 3875 | 4055 | 4197 | 4462 | 4633 |
| 50 | (m³/h) | 2646 | 2836 | 3061 | 3249 | 3472 | 3636 | 3856 | 4037 | 4181 | 4449 | 4616 |
| 60 | (m³/h) | 2625 | 2815 | 3041 | 3229 | 3452 | 3617 | 3837 | 4020 | 4165 | 4436 | 4599 |
| 70 | (m³/h) | 2605 | 2796 | 3022 | 3210 | 3434 | 3599 | 3820 | 4003 | 4149 | 4423 | 4583 |
| 80 | (m³/h) | 2586 | 2777 | 3004 | 3193 | 3417 | 3582 | 3803 | 3987 | 4134 | 4410 | 4569 |
| 90 | (m³/h) | 2569 | 2761 | 2988 | 3177 | 3401 | 3567 | 3788 | 3972 | 4119 | 4396 | 4555 |
| 100 | (m³/h) | 2552 | 2745 | 2973 | 3163 | 3387 | 3552 | 3773 | 3957 | 4105 | 4382 | 4541 |

| P (kPa) | Shaft power | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K |
|---------|-------------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 30 | kW | 30.1 | 32.5 | 35.4 | 37.8 | 40.8 | 43.2 | 46.3 | 48.9 | 51.1 | 55.1 | 58.7 |
| 40 | kW | 36.8 | 39.6 | 43.0 | 45.8 | 49.2 | 51.9 | 55.4 | 58.4 | 60.9 | 65.7 | 69.4 |
| 50 | kW | 43.5 | 46.7 | 50.6 | 53.8 | 57.6 | 60.6 | 64.5 | 67.9 | 70.8 | 76.2 | 80.2 |
| 60 | kW | 50.2 | 53.8 | 58.1 | 61.7 | 66.1 | 69.3 | 73.7 | 77.5 | 80.7 | 86.8 | 91.0 |
| 70 | kW | 57.0 | 60.9 | 65.7 | 69.7 | 74.5 | 78.0 | 82.8 | 87.0 | 90.6 | 97.3 | 101.7 |
| 80 | kW | 63.7 | 68.0 | 73.3 | 77.6 | 82.9 | 86.8 | 91.9 | 96.5 | 100.4 | 107.8 | 112.5 |
| 90 | kW | 70.4 | 75.1 | 80.8 | 85.6 | 91.3 | 95.5 | 101.1 | 106.0 | 110.3 | 118.4 | 123.2 |
| 100 | kW | 77.1 | 82.2 | 88.4 | 93.6 | 99.7 | 104.2 | 110.2 | 115.5 | 120.2 | 128.9 | 134.4 |

| P (kPa) | Discharge temp. | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K |
|---------|-----------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 30 | °C | 53 | 53 | 53 | 53 | 53 | 53 | 54 | 54 | 54 | 55 | 55 |
| 40 | °C | 60 | 60 | 60 | 61 | 61 | 61 | 62 | 62 | 62 | 63 | 64 |
| 50 | °C | 67 | 67 | 68 | 68 | 68 | 69 | 69 | 70 | 70 | 71 | 72 |
| 60 | °C | 74 | 74 | 74 | 74 | 75 | 75 | 76 | 76 | 77 | 78 | 79 |
| 70 | °C | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 81 | 81 | 82 | 82 | 84 | 85 |
| 80 | °C | 86 | 86 | 85 | 86 | 86 | 86 | 87 | 87 | 88 | 89 | 90 |
| 90 | °C | 91 | 91 | 91 | 91 | 91 | 91 | 91 | 92 | 92 | 94 | 94 |
| 100 | °C | 97 | 96 | 96 | 95 | 95 | 96 | 96 | 96 | 97 | 98 | 99 |

Reference conditions: 20deg C, 1 bar and 0% RH
 El. motor size: SDT41 90,0 kW
 SDT42 110,0 kW
 SDT43 132,0 kW



| | a | b | c | d | e | DN / PN | weight |
|-------|------|------|------|-----|-----|---------|--------|
| SDT21 | 1610 | 1060 | 1248 | 320 | 278 | 100/10 | 570 |
| SDT22 | 1610 | 1060 | 1248 | 320 | 278 | 100/10 | 686 |
| SDT31 | 1910 | 1240 | 1578 | 320 | 276 | 150/10 | 760 |
| SDT32 | 1910 | 1240 | 1578 | 320 | 276 | 150/10 | 790 |
| SDT33 | 1910 | 1240 | 1578 | 320 | 276 | 150/10 | 850 |
| SDT41 | 2385 | 1650 | 1853 | 325 | 325 | 200/10 | 2255 |
| SDT42 | 2385 | 1650 | 1853 | 325 | 325 | 200/10 | 2330 |
| SDT43 | 2385 | 1650 | 1853 | 325 | 325 | 200/10 | 2500 |

Blower outlet flange acc. DIN2501



Your local partner / Ваш дистрибьютор:

LUTOS

Havlíčková 1155, 271 01 Nové Strašecí, E-mail: lutos@lutos.cz, www.lutos.cz

Specifications and design in this catalogue are subject to change without notice / Спецификация и внешний вид оборудования может быть изменен без дополнительного уведомления / Technické údaje a konstrukční provedení uvedené v tomto katalogu se mohou měnit bez předchozího upozornění